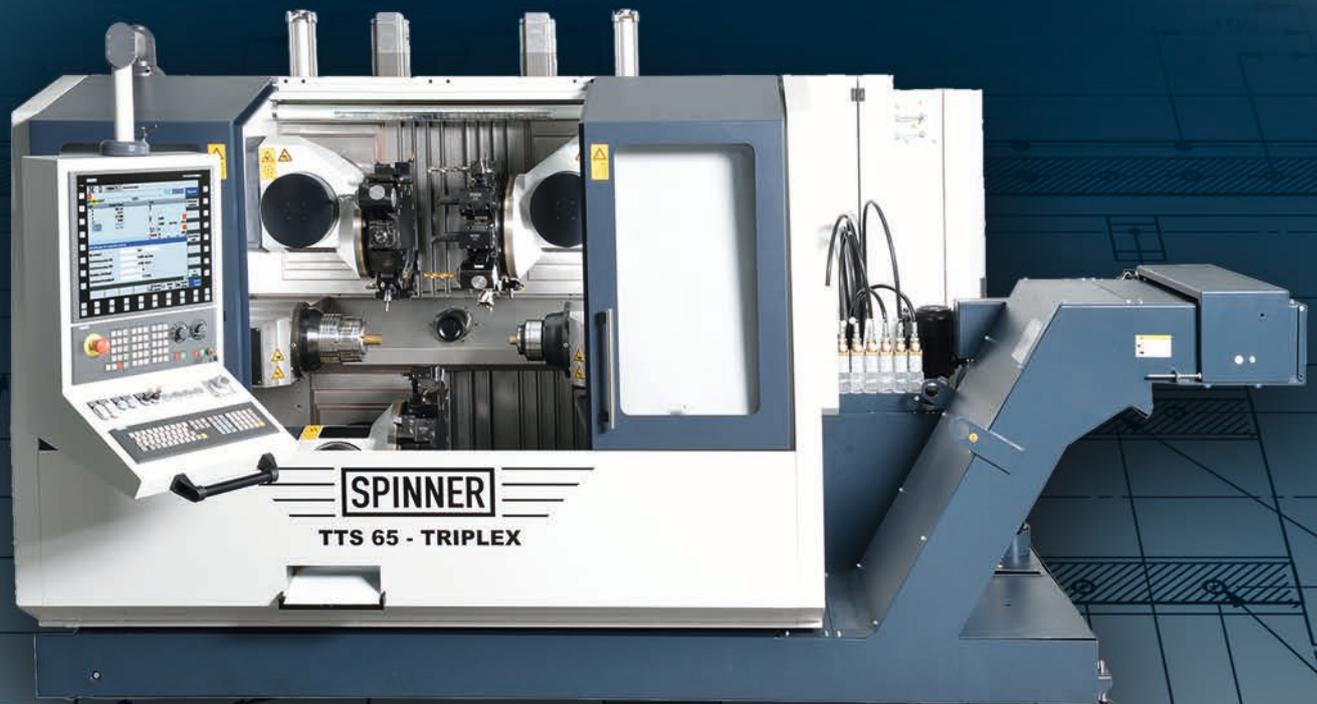


SPINNER

TTS Triplex

Centre de tournage simultané avec 3 tourelles



Construction mécanique

Made in Germany

www.spinner.eu.com
sales@spinner.eu.com

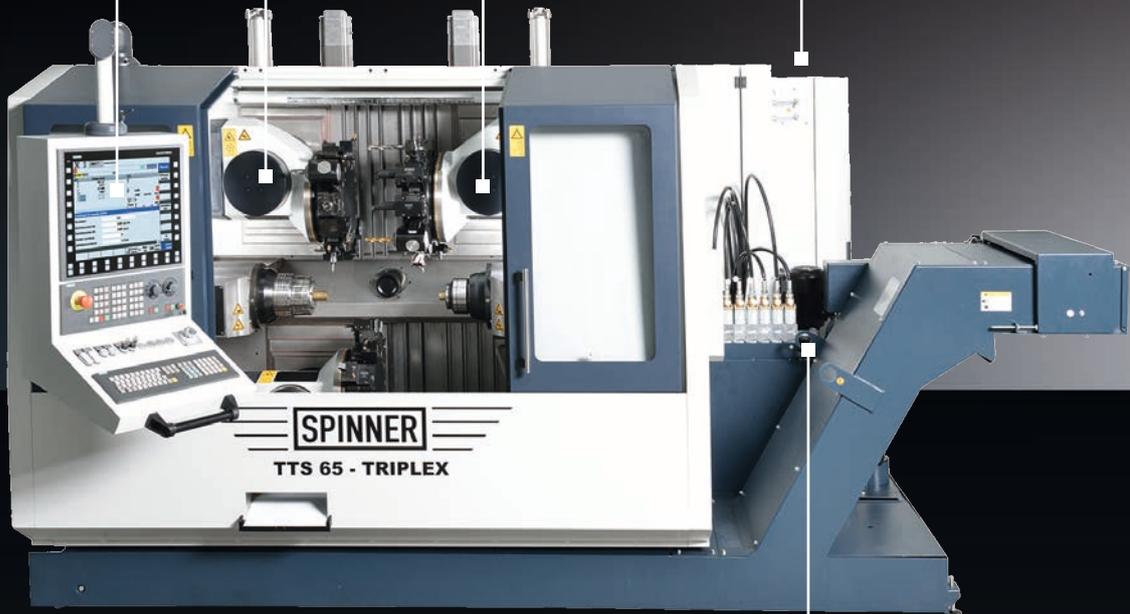
Points forts de la machine

Directeur de commande de dernière génération Siemens ou Fanuc

Le pupitre de commande peut être monté à gauche ou à droite

Axe Y sur les deux tourelles

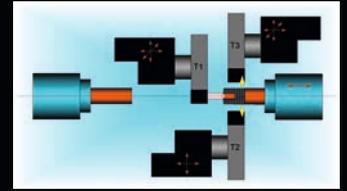
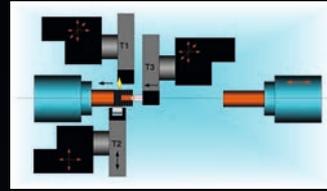
Refroidissement intégré



Usinage à partir de la barre ou automatisation intégrée par robot



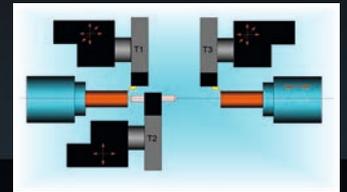
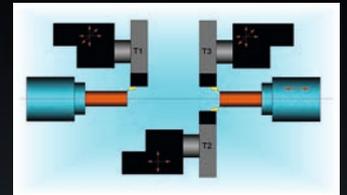
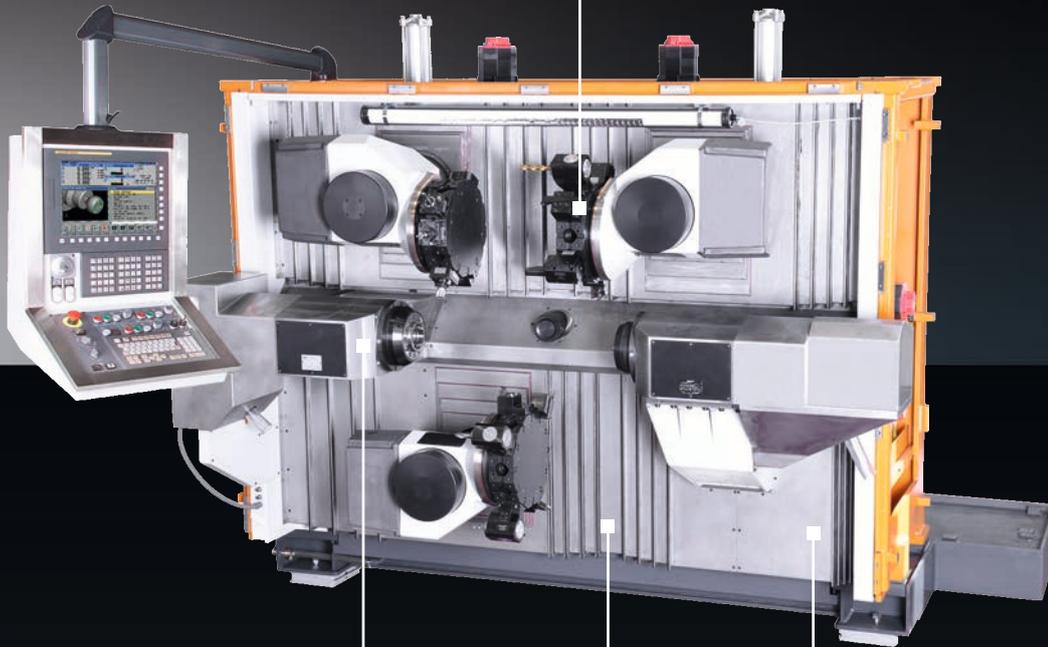
Puissant
Hautement dynamique
Hautement productif
Made in Germany



Motorisation puissante sur les 3 tourelles

Servo-tourelle rapide de type SPINNER avec attachement BMT45 ou VDI25

Chaque tourelle permet de travailler sur les deux broches pour une exploitation optimale de la machine et des temps d'usinage extrêmement courts

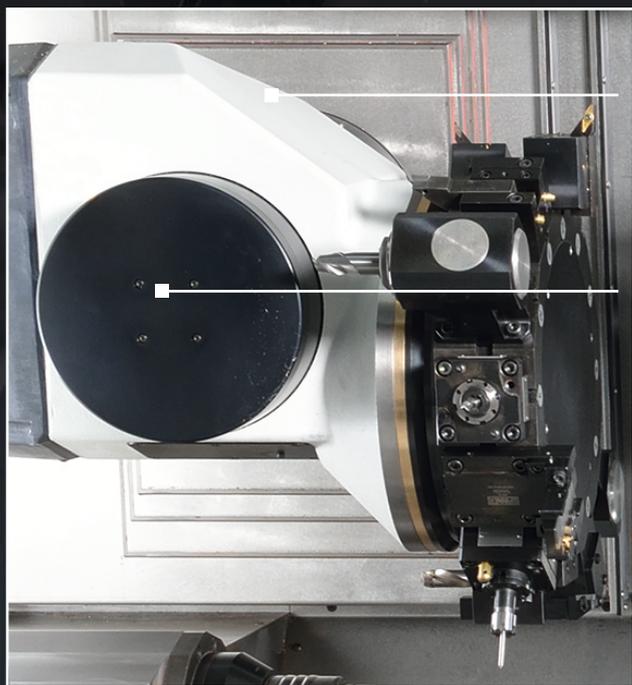
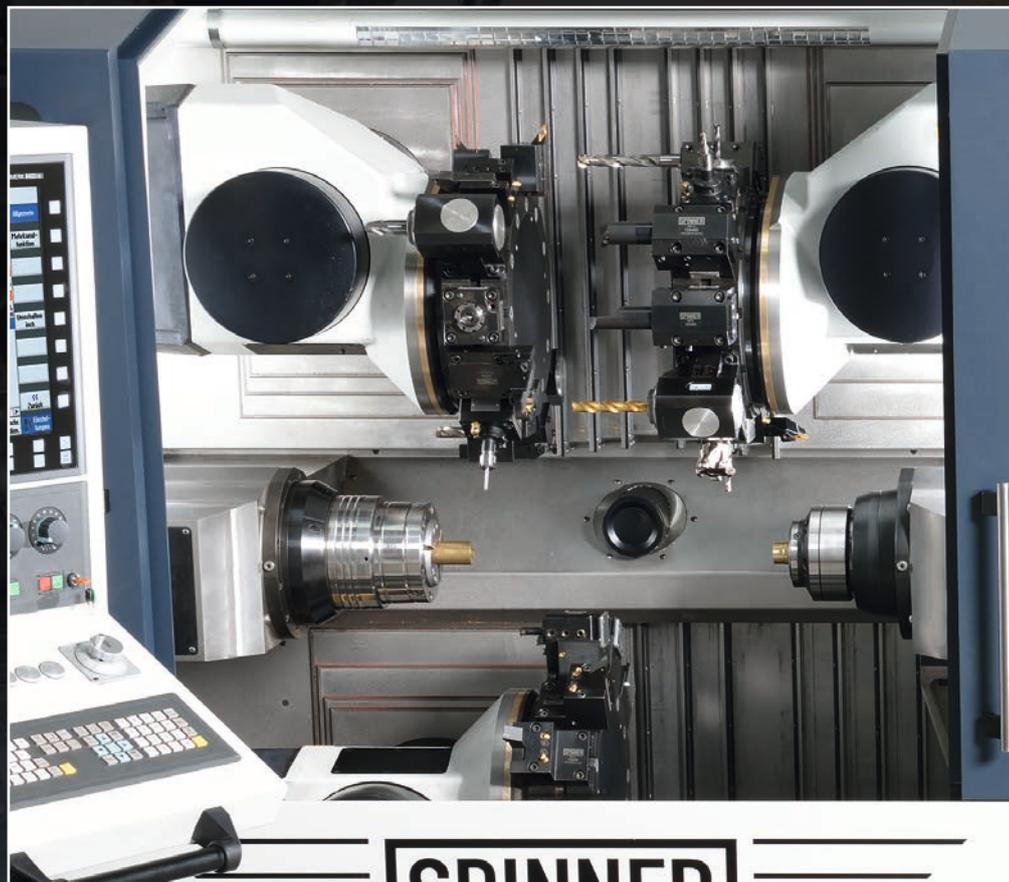


Motobroche moderne avec passage de barre 42 mm ou 65 mm

Banc incliné à 90° optimisant la chute de copeaux

Cartérisation aboutie de la zone de travail

Grande visibilité de la zone de travail avec 3 (Triplex) tourelles



- **Tourelle optimale**

avec grande rigidité et générant un minimum d'interférences

- **Amortisseur de vibrations intégré**

pour réduire les micro-vibrations afin d'augmenter la coupe et la qualité de surface

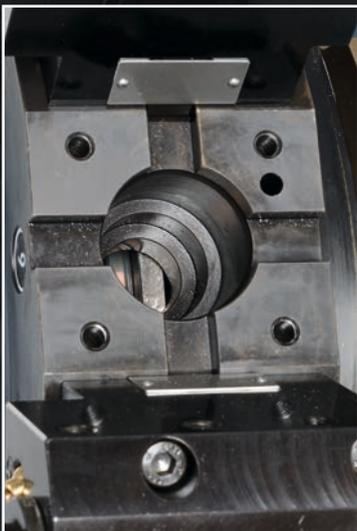
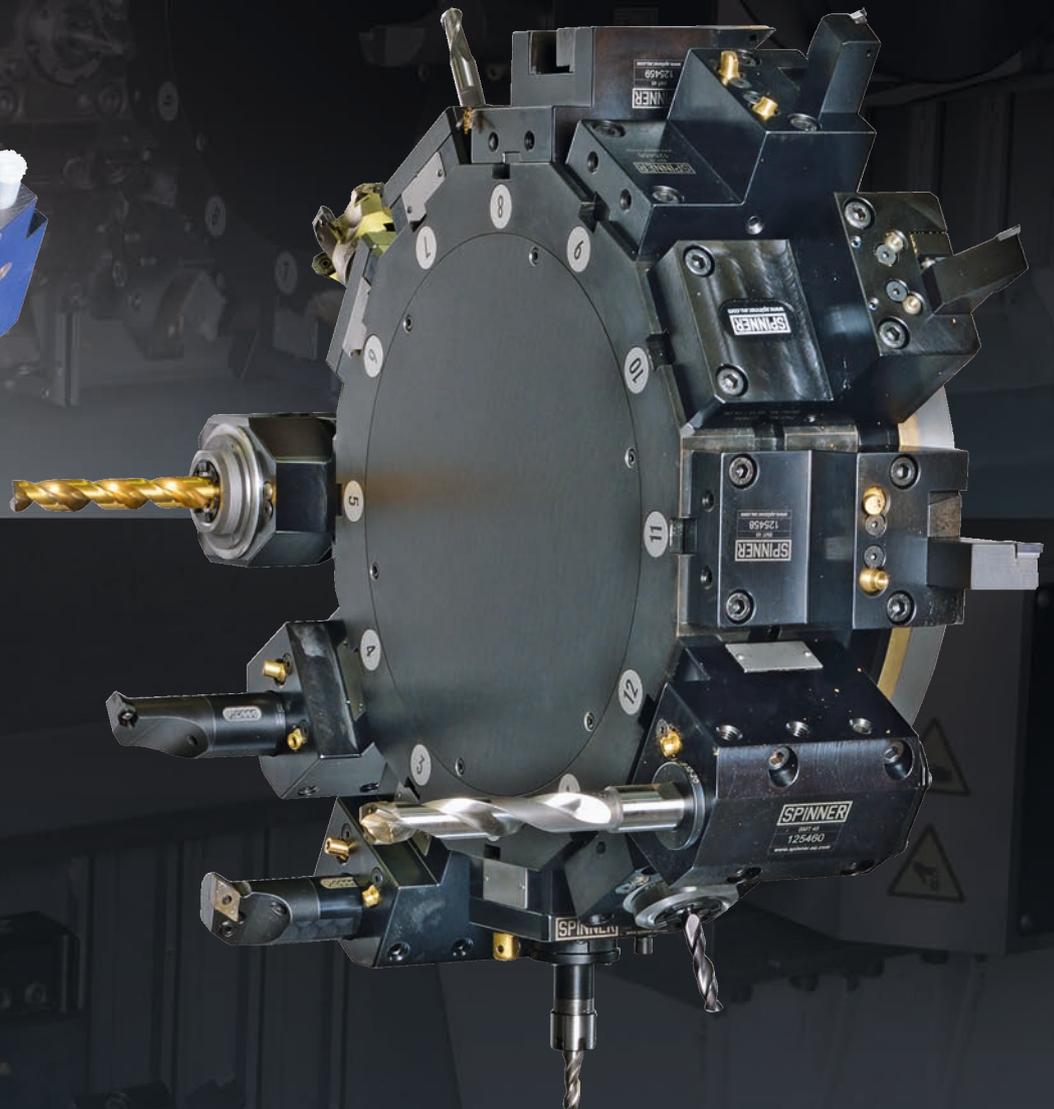
- **Grande stabilité thermique**

par systèmes de mesure directe et refroidissement de broche intégré

• Attachement BMT45 de série

Les avantages de l'attachement BMT45

- Grande répétabilité du montage des outils
- Aucun réglage des porte-outils nécessaire
- Meilleure rigidité
- Meilleure performance de tournage et de fraisage



Attachement VDI25 en option

Solutions d'automatisation

Solutions constructeur complètes d'automatisation pour les grandes séries, SPINNER pour la machine, SPINNER Automation pour l'automatisation



Les avantages

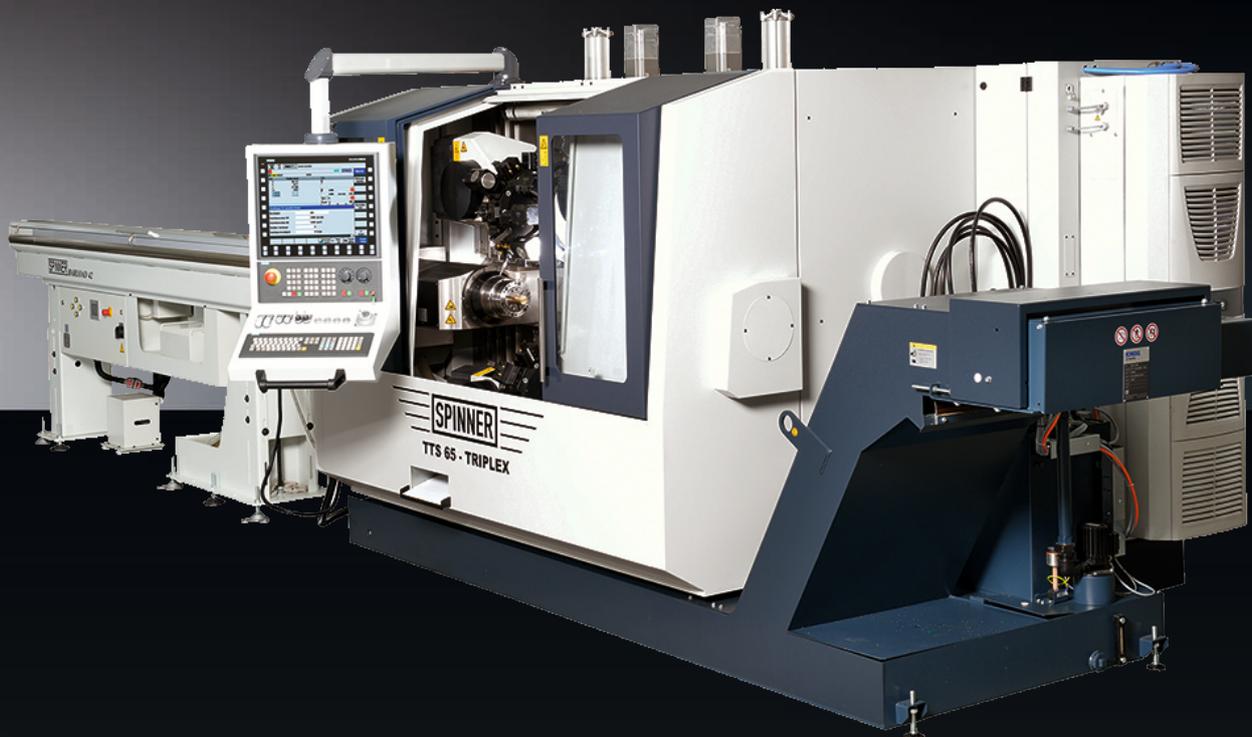
- Accroissement de la productivité
 - Réduction des coûts
- Process de fabrication optimisés
- Solution globale du constructeur

Consultez-nous pour votre solution !

Ravitailleurs de barres



Ravitailleurs de barres de marque SPINNER pour ravitailler des barres jusqu'à 1500 mm maxi



Ravitailleur de barres de marque SPINNER pour ravitailler des barres jusqu'à 3200 mm maxi



Espace de travail	TTS 42	TTS 65
Axe X1/X3	180 mm	180 mm
Axe X2	180 mm	180 mm
Axe Y1/Y3	±45 mm	±45 mm
Axe Z1/Z3	704 mm	704 mm
Axe Z2	620 mm	620 mm
Axes		
Avance rapide X, Y, Z	30 m/min	30 m/min
Broche 1		
Vitesse de broche maxi	7.000 tr/min	5.000 tr/min
Nez de broche	Ø110 mm	DIN A6
Passage de broche	42 mm	65 mm
Mandrin	140 mm	210 mm
Puissance	22 kW (S6 40%)	24 kW (S3 40%)
Torque	128 Nm (S6 40%)	151 Nm (S3 40%)
Broche 2		
Vitesse de broche maxi	7.000 tr/min	7.000 tr/min
Nez de broche	Ø110 mm	Ø110 mm
Passage de broche	42 mm	42 mm
Mandrin	140 mm	140 mm
Puissance	22 kW (S6 40%)	22 kW (S6 40%)
Torque	128 Nm (S6 40%)	128 Nm (S6 40%)
Tourelle		
Nombre de postes	3x12	3x12
Nombre de postes motorisés	3x12	3x12
Type d'attache	standard BMT45 / option VDI25	standard BMT45 / option VDI25
Vitesse maxi des outils motorisés	jusqu'à 8.000 tr/min	jusqu'à 8.000 tr/min
Puissance ¹⁾	4,3 kW (S3 25%)	4,3 kW (S3 25%)
Couple ¹⁾	13,6 Nm (S3 25%)	13,6 Nm (S3 25%)
Données générales		
Dimensions (L x P x H) ²⁾	2880 x 2130 x 1990 mm	2880 x 2130 x 1990 mm
Poids ³⁾	~7.900 kg	

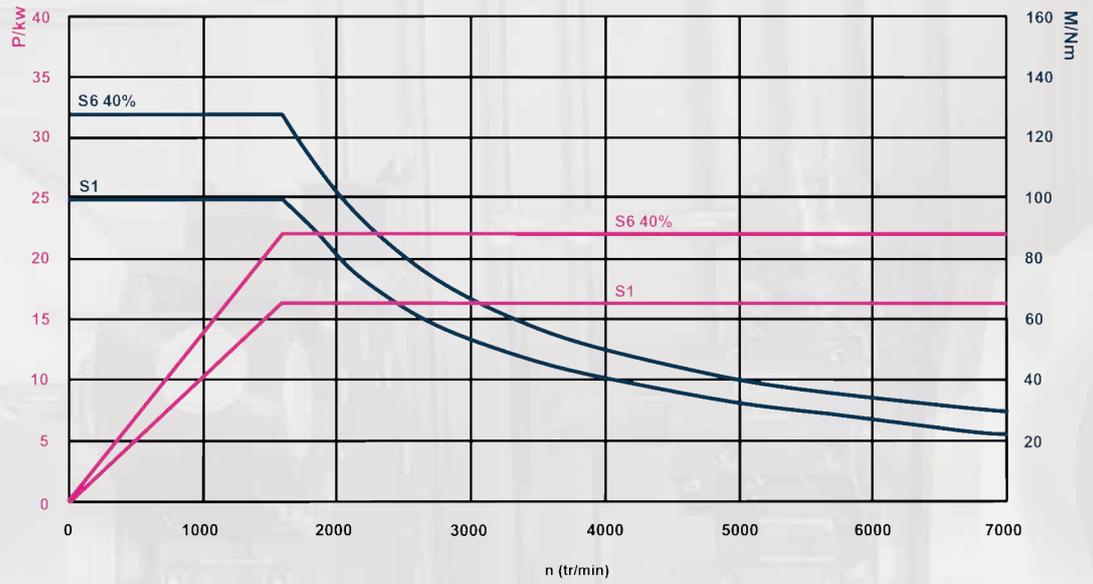
1) Valable pour vitesse nominale 3.000 tr/min

2) Voir encombrement

3) Poids net de la machine TTS65

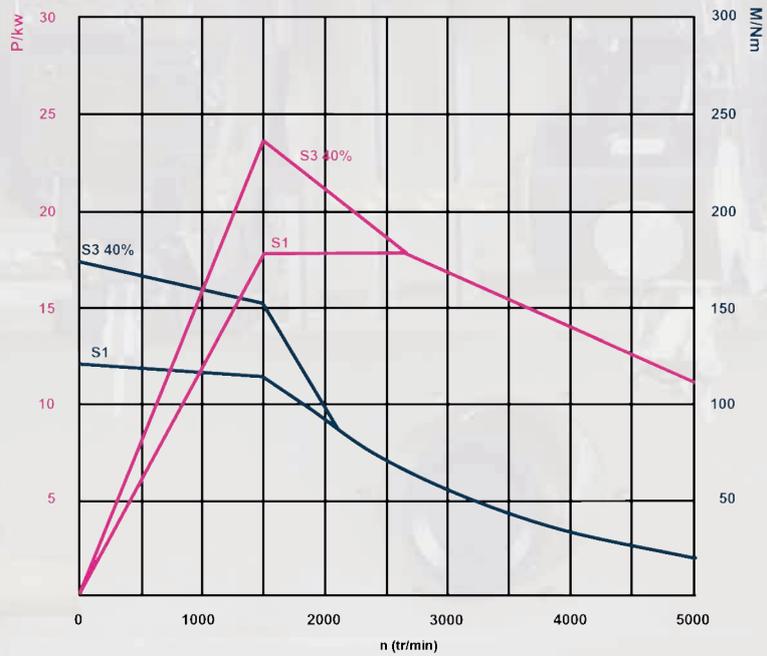
Broche principale TTS42
Contre-broche TTS42/TTS65

7.000 tr/min

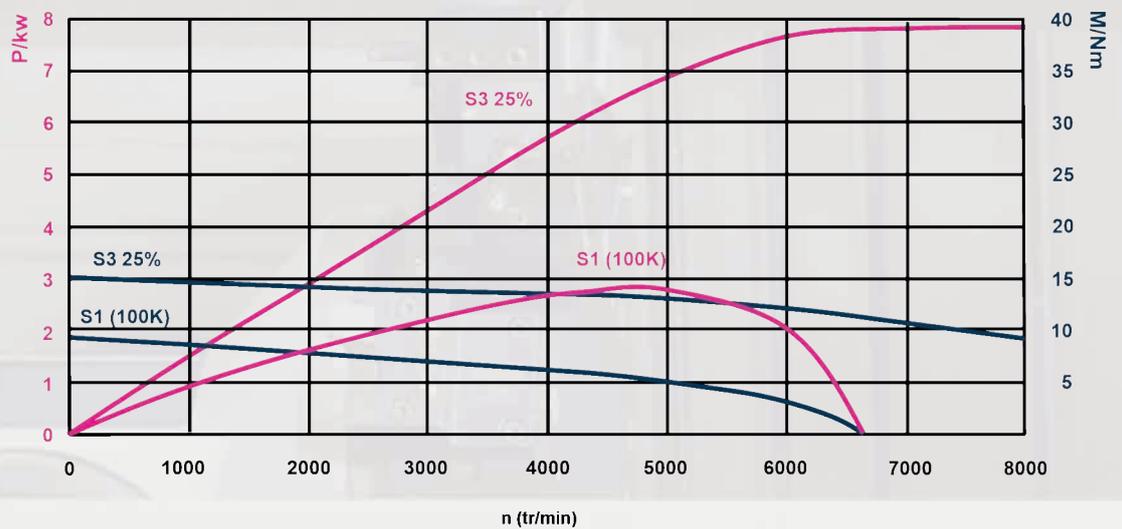


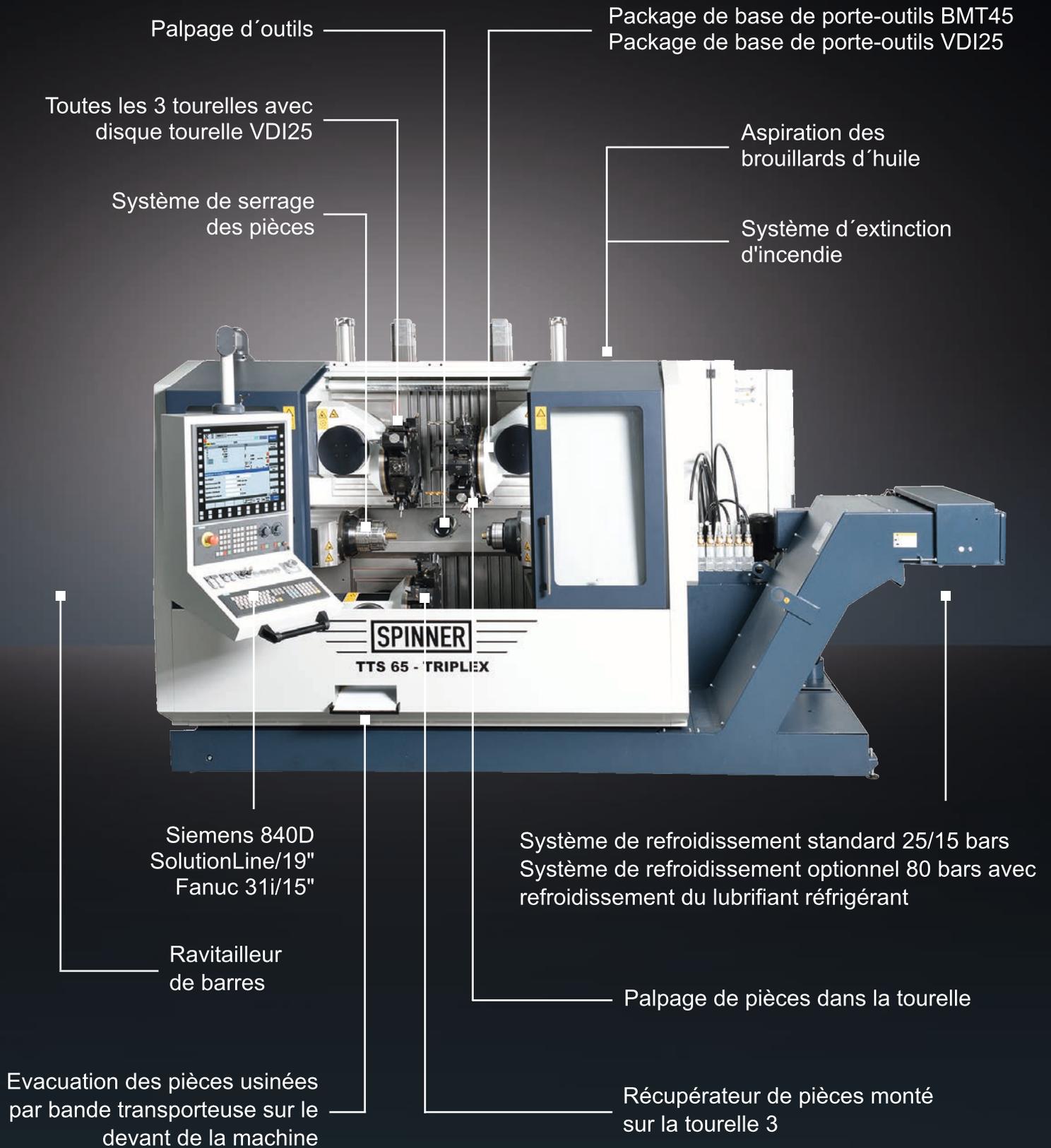
Broche principale TTS65

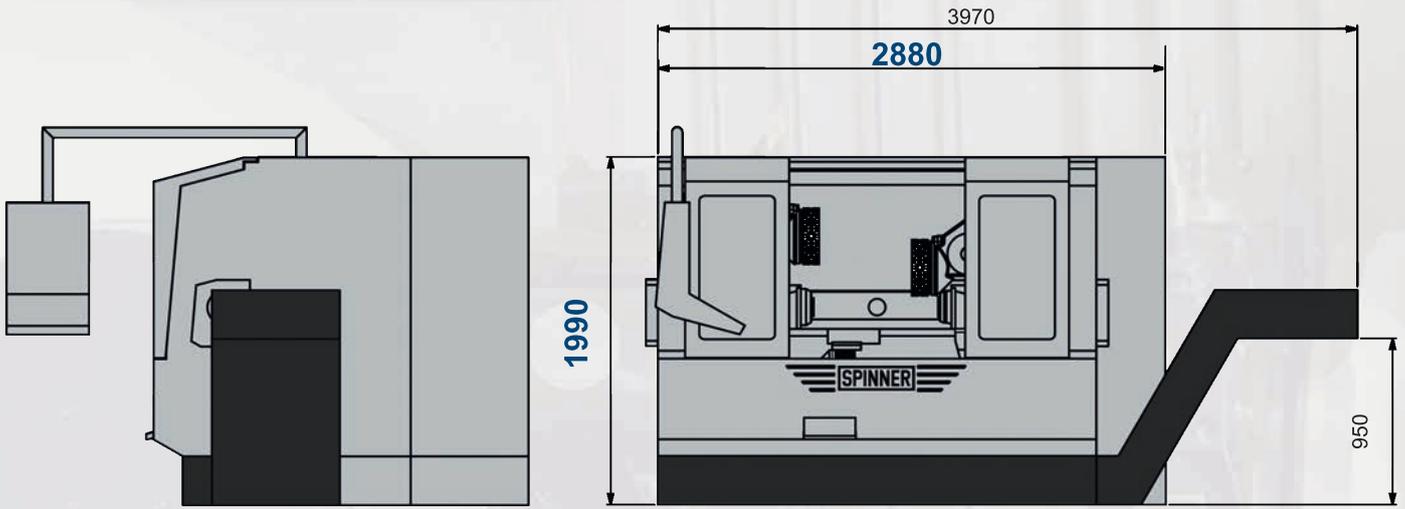
5.000 tr/min



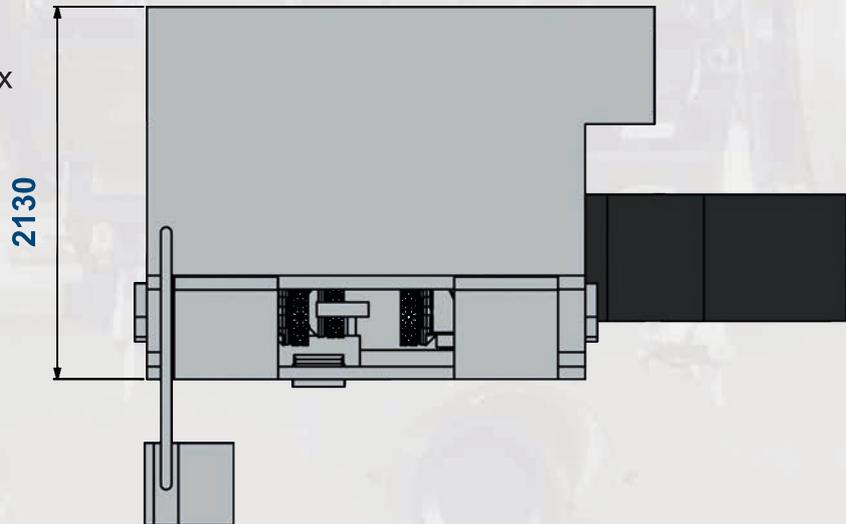
Outil motorisé



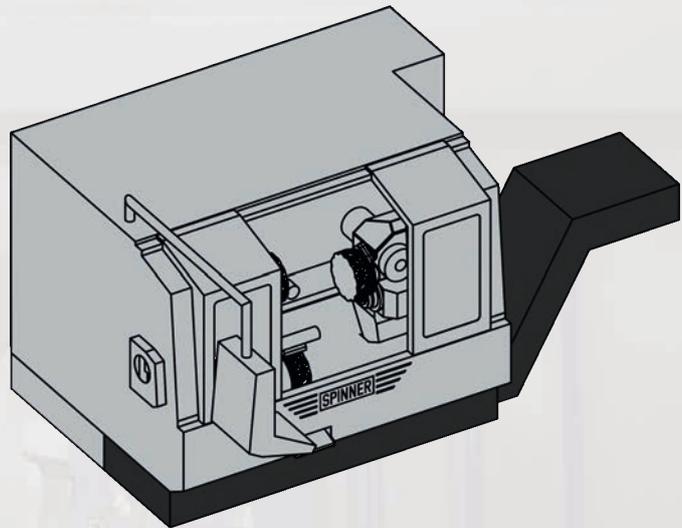




■ Version avec convoyeur à copeaux standard



SPINNER





SPINNER



Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Maison mère en Allemagne

Rudolf-Diesel-Ring 24, D-82054 Sauerlach

Tel: +49/(0)8104 / 803-60

Fax: +49/(0)8104 / 803-19

sales@spinner.eu.com



www.spinner.eu.com

Autres usines SPINNER et représentants

SPINNER Automation GmbH

Elly-Beinhorn-Straße 4

71706 Markgröningen

Tel. 07145/93508-0

sales@spinner-automation.de



SPINNER TAKIM TEZGAHLARI SAN. VE TIC. LTD. STI.

Istanbul Endüstri ve

Ticaret Serbest Bölge Subesi

Aydinli Serbest Bölge Mah., Mod-1 Caddesi

No:1,3,5,7,9,11,13,15,17,19,21,25,27

Tuzla Istanbul Turkey

Tel. 0090/216/394 21 46, info@spinner.com.tr



SPINNER BULGARIA LTD

Kapsida Industrial Zone

3 Bavaria Street

4101 Kuklen, Plovdiv Region

info@spinner.bg



SPINNER- Italia s.r.l.

Via dell'Industria 63

I-25030 Erbusco (Brescia)

Tel. 0039/030/7 24 26 34

sales.italia@spinner.eu.com



SPINNER AG, Schweiz

Hauserstraße 35

CH-8451 Kleinandelfingen

Tel. 0041/52/3 01 21 55

info@spinner-ag.ch



SPINNER Sales office Russia

Selskokhozyaistvennaya st. 17

Building 7 Office I Room 9

129226 Moscow / Russia

Tel. 007/495/6496792

info@spinner-russia.ru



SPINNER North America LLC

PO Box 1004

Elk River, MN 55330

customersupport@spinnernorthamerica.com

Tel. 001-763-220-2901



Notre distribution régionale se tient à votre disposition pour d'autres questions

Votre distribution régionale

REALMECA

S.A.S au capital de 1 000 000€

1, route d'Aubréville B.P 10

55120 CLERMONT-EN-ARGONNE

Siret 846 280 055 00019 - APE 2562B

Les informations techniques et les photos sont sous réserve de modifications.
Les photos peuvent présenter des options, des accessoires.