

RT-3 SP



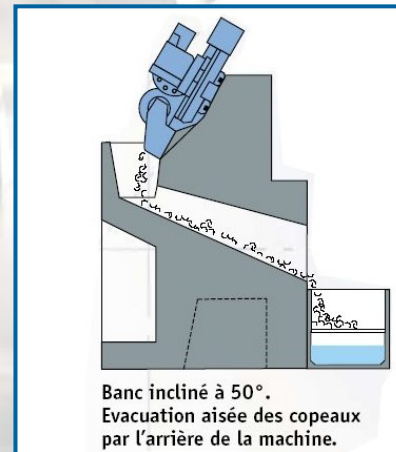
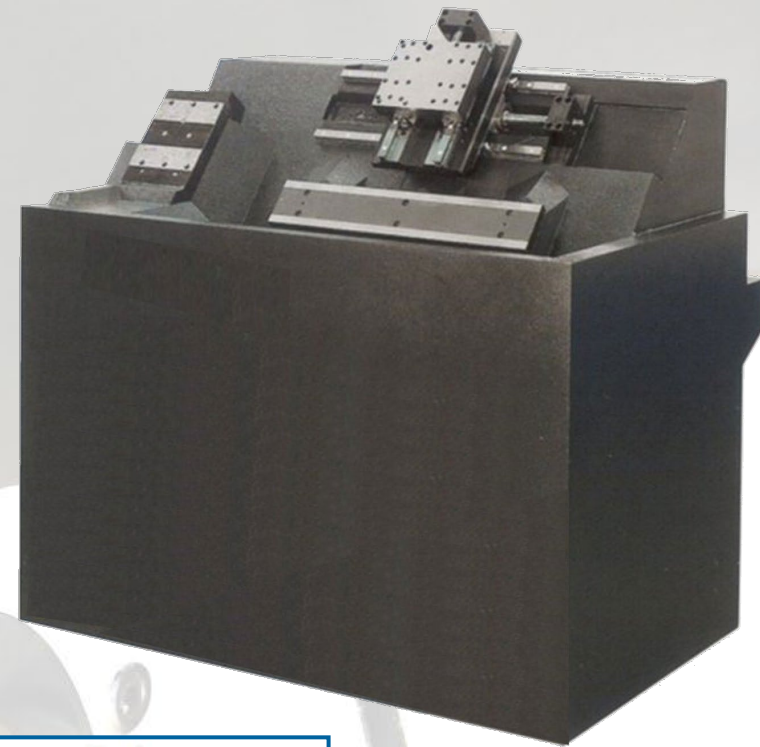
CENTRE DE TOURNAGE

REALMECA

BATI comme un ROC

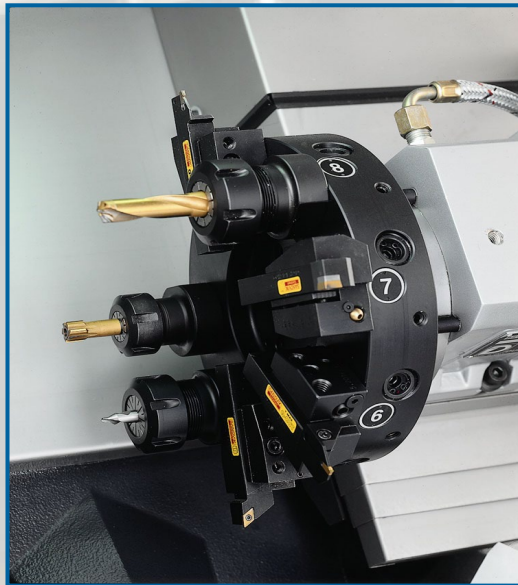
Tour de petite capacité et de haute précision conçue pour la micromécanique :

- Adapté pour la réalisation de pièce unitaire à la moyenne série ;
- Bâti en matériau composite de haute densité assurant :
 - Absorption des vibrations ;
 - Rigidité structurale ;
 - Stabilité thermique ;
- Vitesse de broche élevée ;
- Conçue pour une évacuation aisée des copeaux ;
- Guidages à aiguilles de haute précision faisant l'objet d'un tri sélectif ;
- Planéité, parallélisme et perpendicularité de $2\mu\text{m}$;
- Chaîne cinématique des transmissions courtes ;
- Traitement des surfaces métalliques par phosphatation.

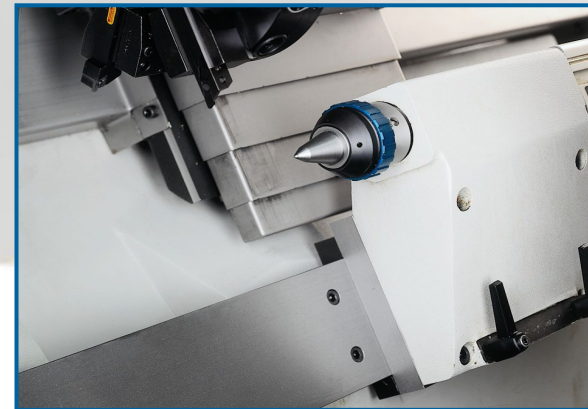


CAPACITÉS	
Course X	120 mm
Course Z	320 mm
Entre pointe	400 mm
Contre pointe	CM2
Course C	360 000 x 0,001°
BROCHE DE TOURNAGE	
Vitesse de broche	6 000 tr/min
Puissance de broche	4 kW
Nez de broche	Ø 90 mm
Passage de barre	32 mm
AVANCES	
Avance travail	30 m/min
Avance rapide	30 m/min
Axe C	6000 mm
Résolution	0,1µ / 0,001°
TOURELLE PORTE OUTIL	
Nombre de poste VDI 16	8/12/16 outils
Nombre de poste VDI 20	8 outils
DIMENSIONS / MASSE	
Longueur / Largeur / Hauteur	1920 x 1580 x 1720 mm
Poids	2800 kg

OPTIONS	
Outils tournants	
Nombre de poste VDI 16	12/16 outils
Nombre de poste tournants	6/8
Vitesse de rotation	6 000 tr/min
Puissance de broche	1,5 kW



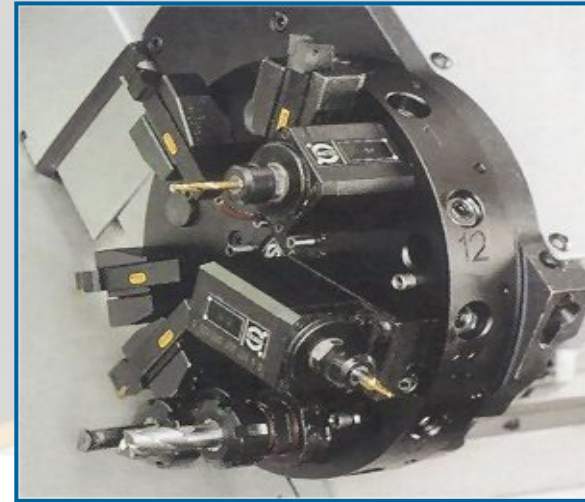
Tourelle VDI 16 à 8 outils



- Contre-pointe
- Positionnement manuel
- Déplacement du fourreau pneumatique



Tourelle VDI 20 à 8 outils

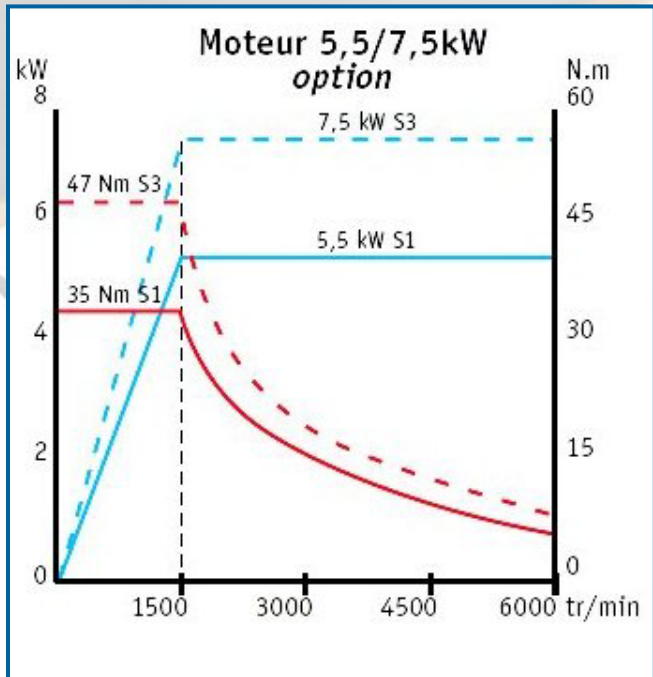
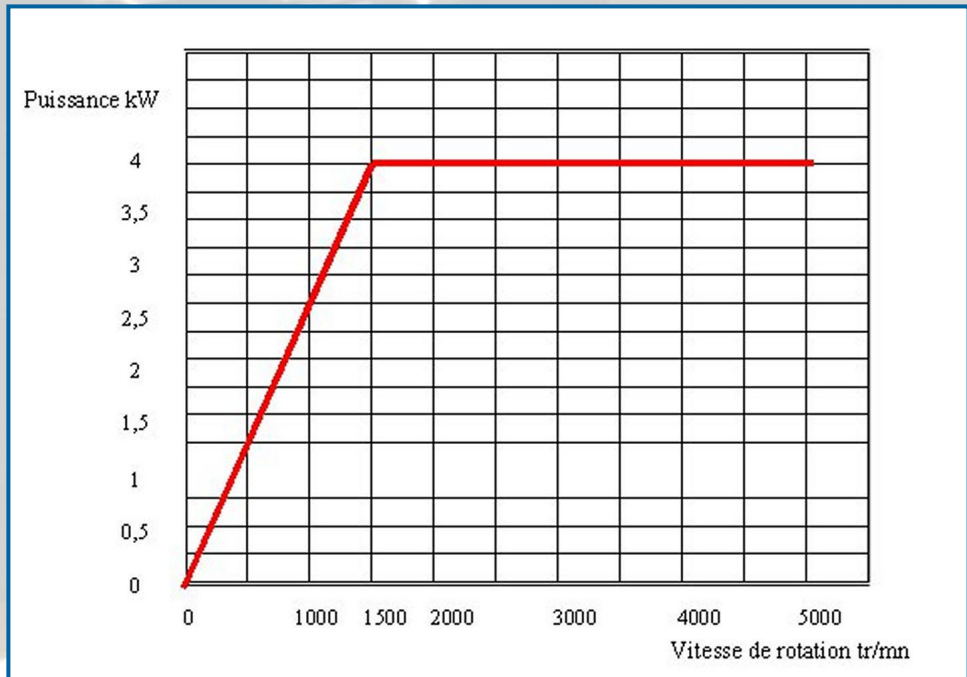


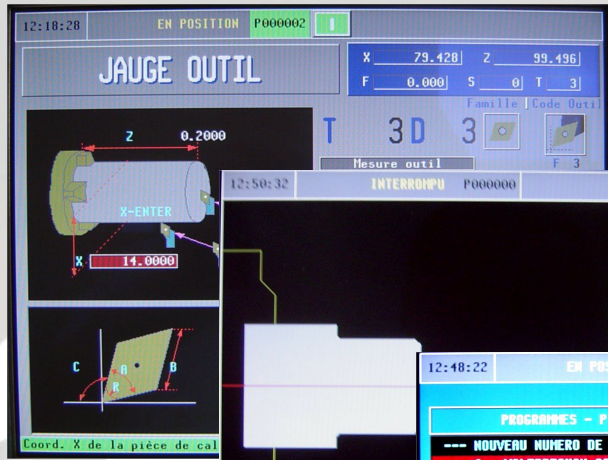
Axe C et tourelle VDI 16 à 12 outils
dont 6 outils tournants ;
vitesse de rotation 6 000 tr/min ;
puissance 1 kW



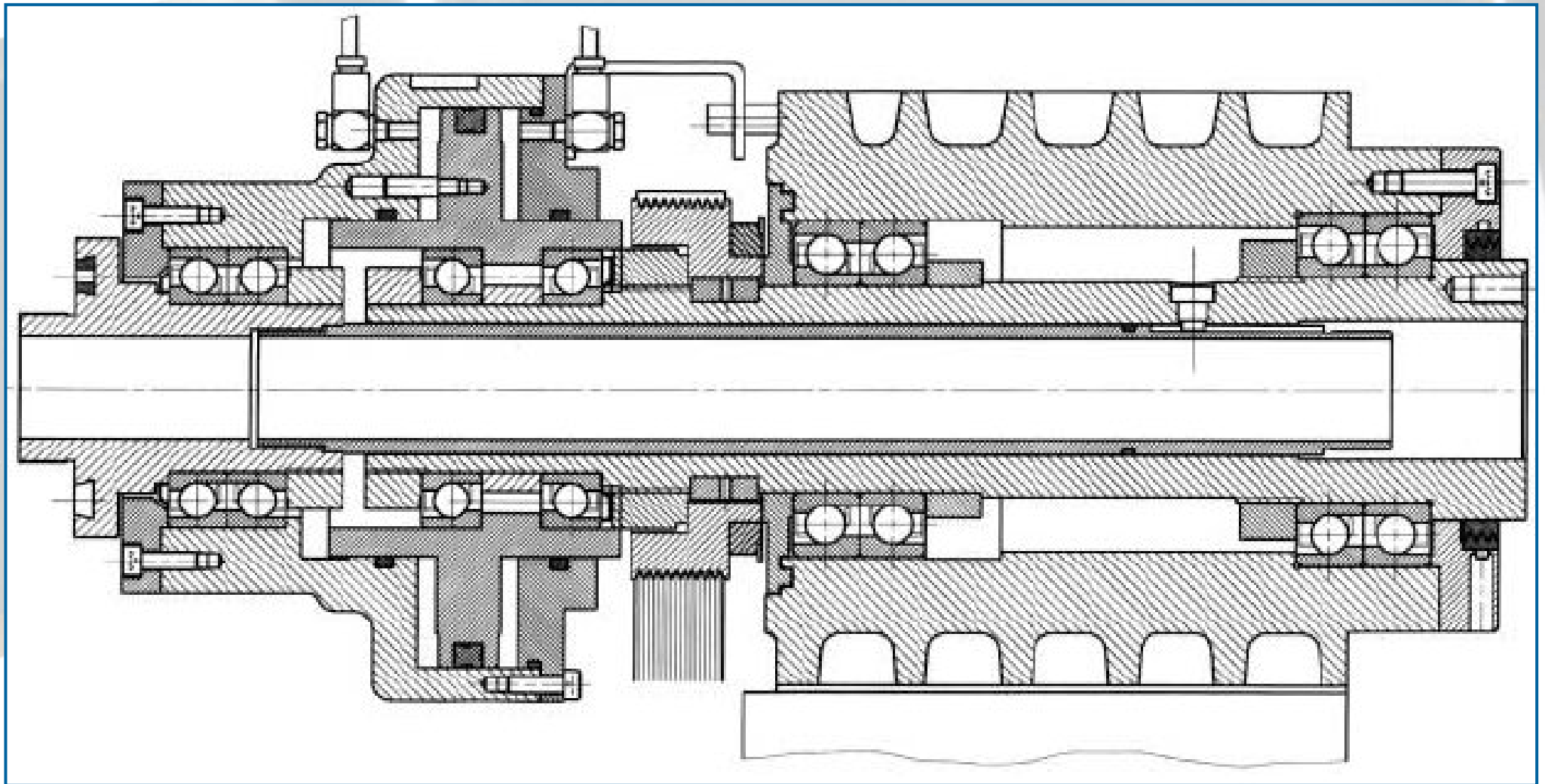
Broche avec moteur 5,5 / 7,5 kW

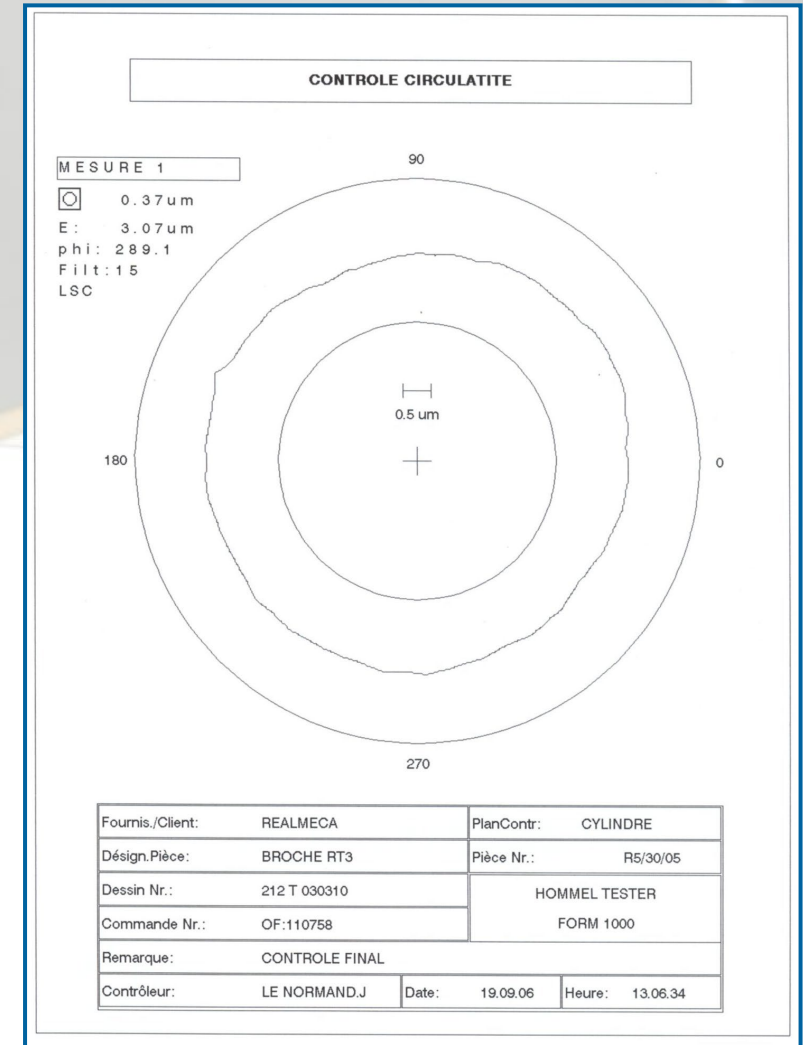
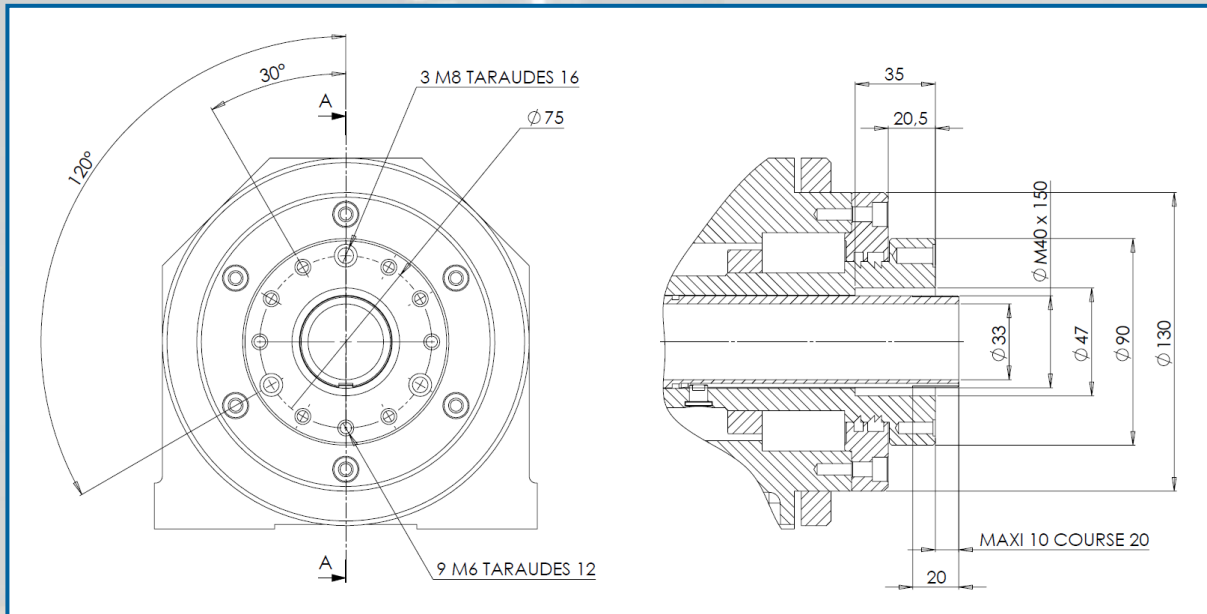
Moteur de broche 4 kW



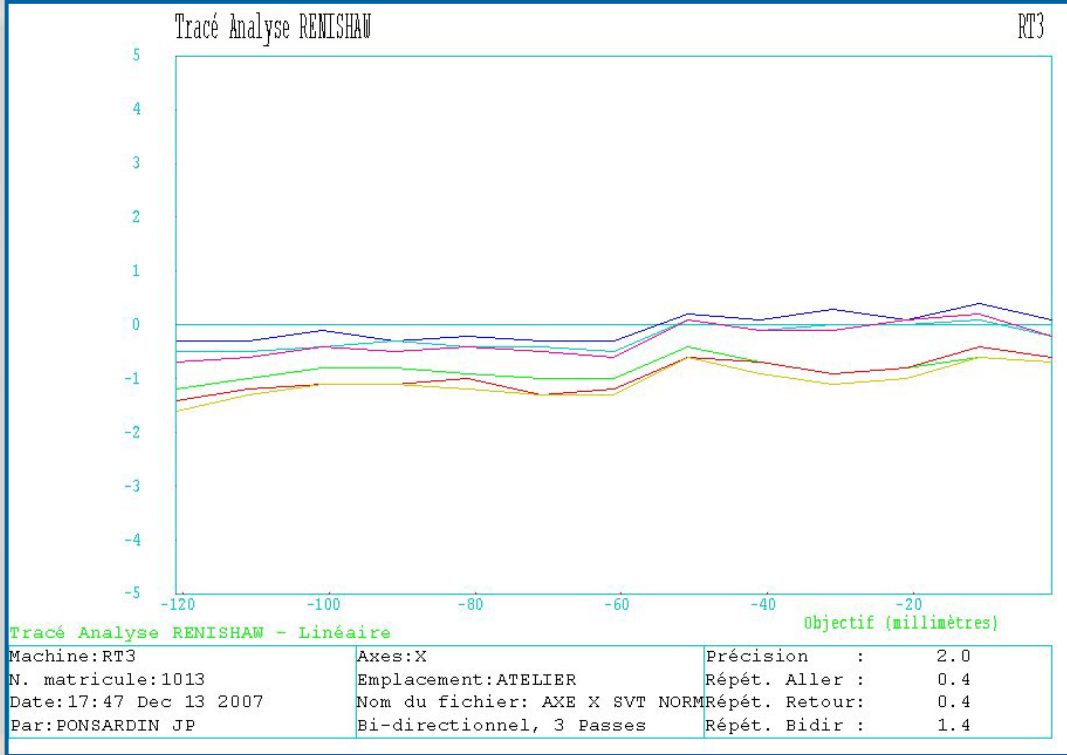


Directeur de commande numérique
FAGOR
Modèle 8055 i power
Ecran 10 pouces



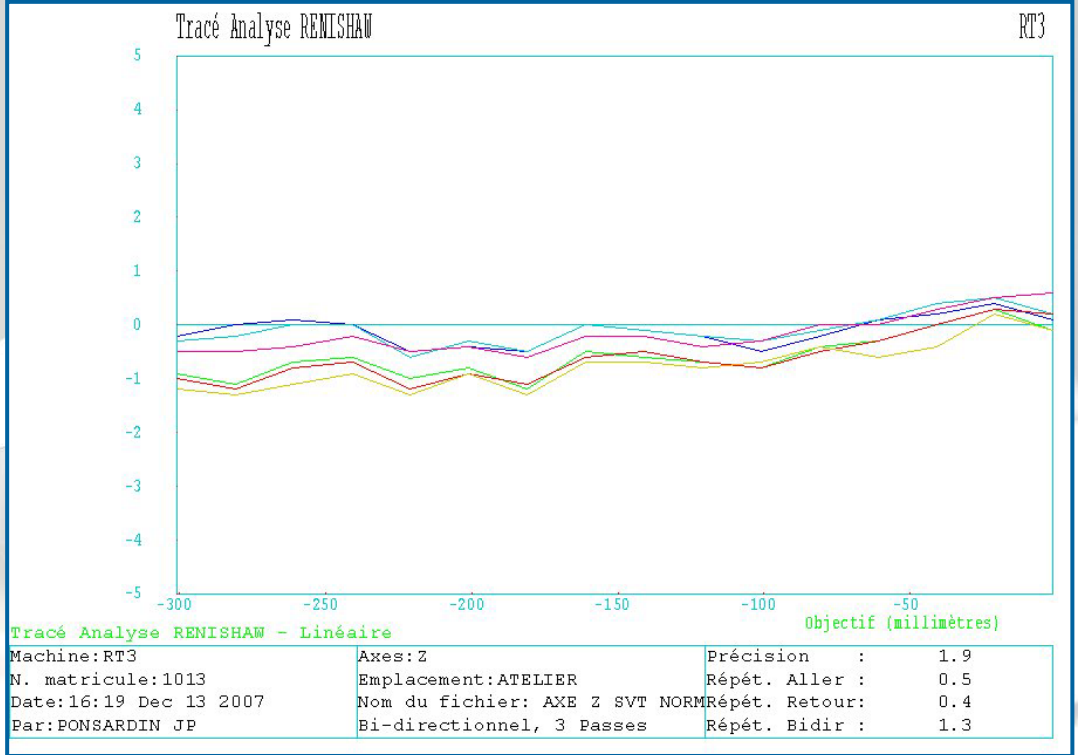


Axe X

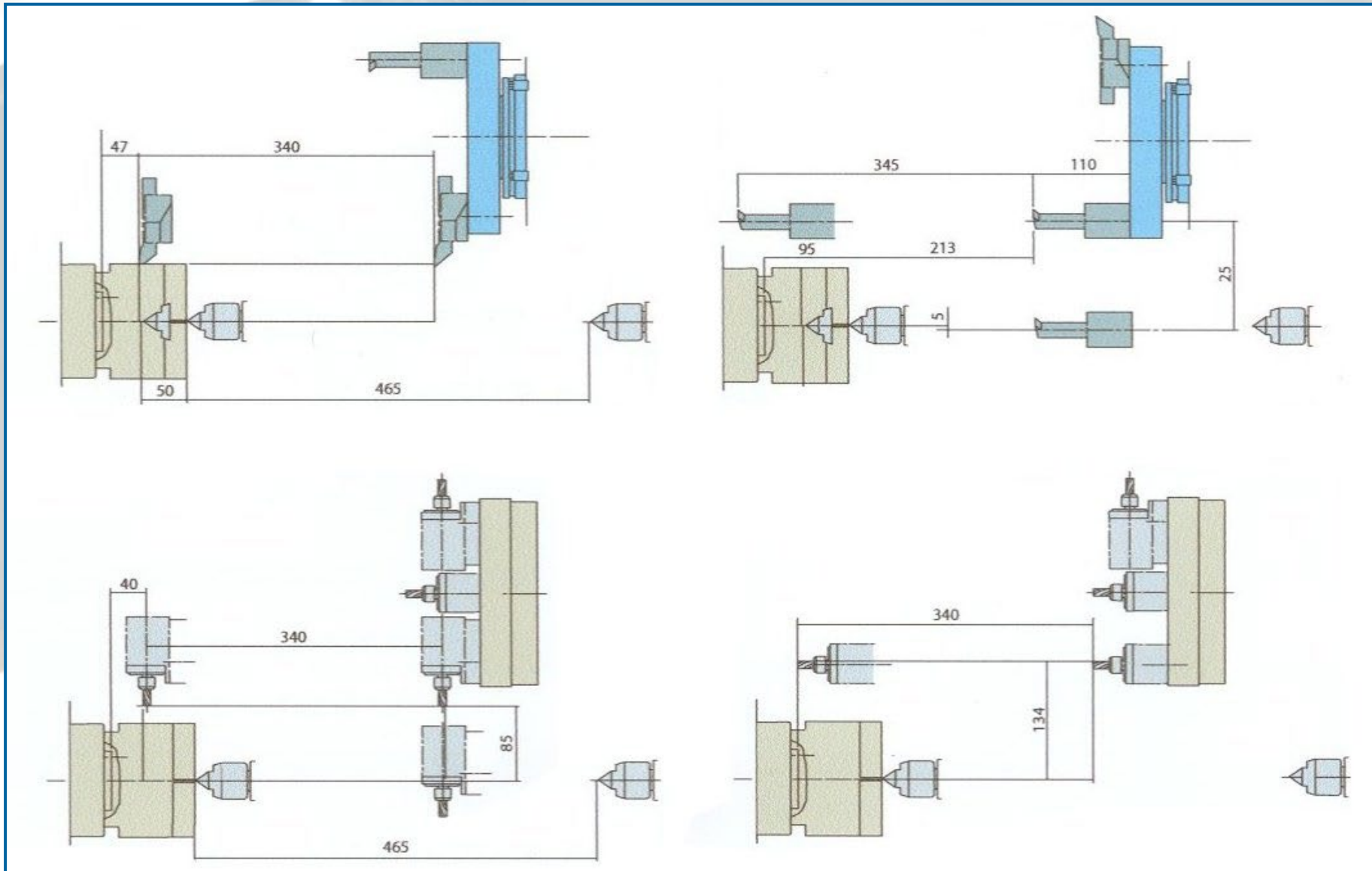


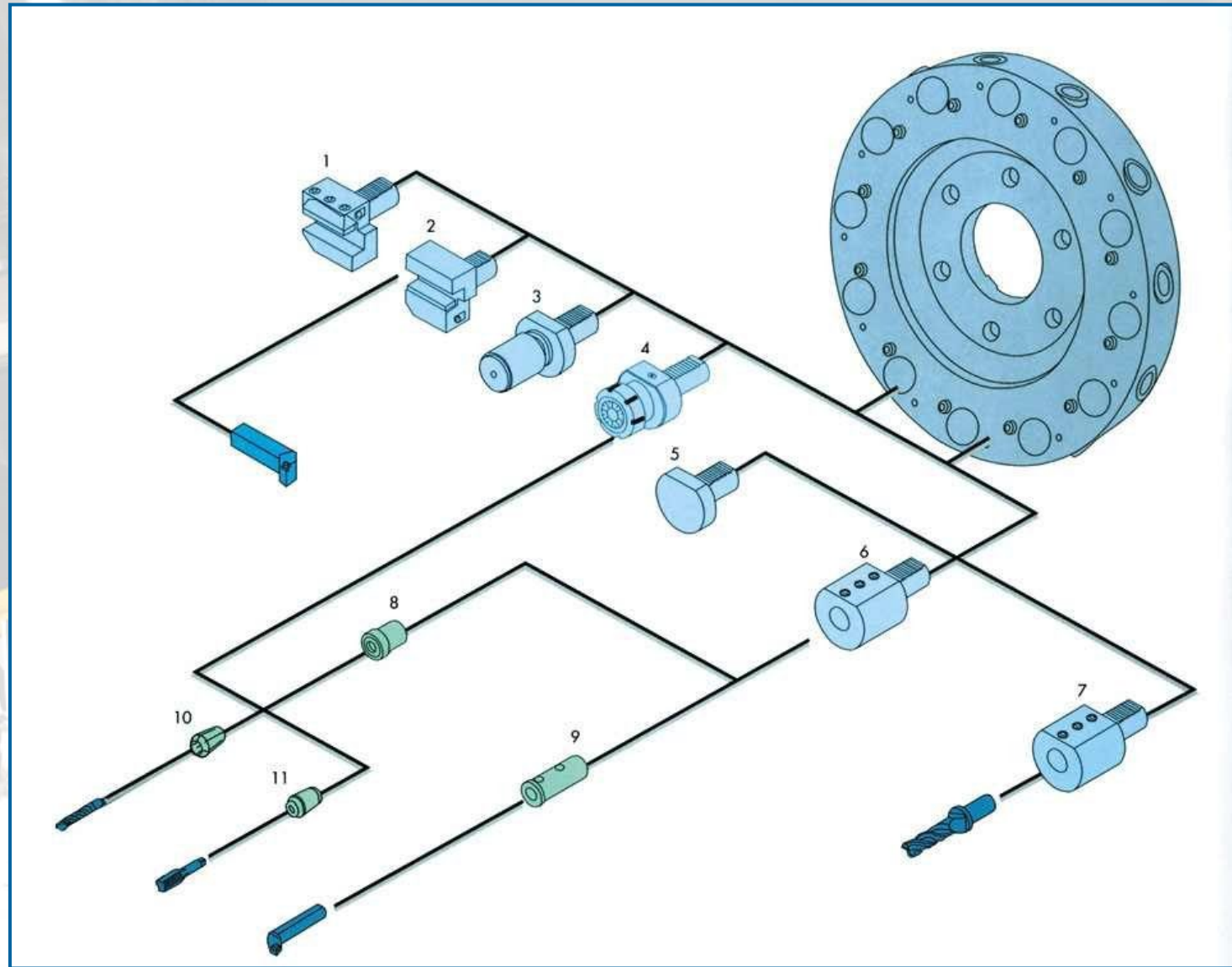
Précision : 2.0
Répétition aller : 0.4
Répétition retour : 0.4
Répétition bidirectionnelle : 1.4

Axe Z



Précision : 1.9
Répétition aller : 0.5
Répétition retour : 0.4
Répétition bidirectionnelle : 1.3





Porte pince tirée type **5C** ou
W20-25-31,75

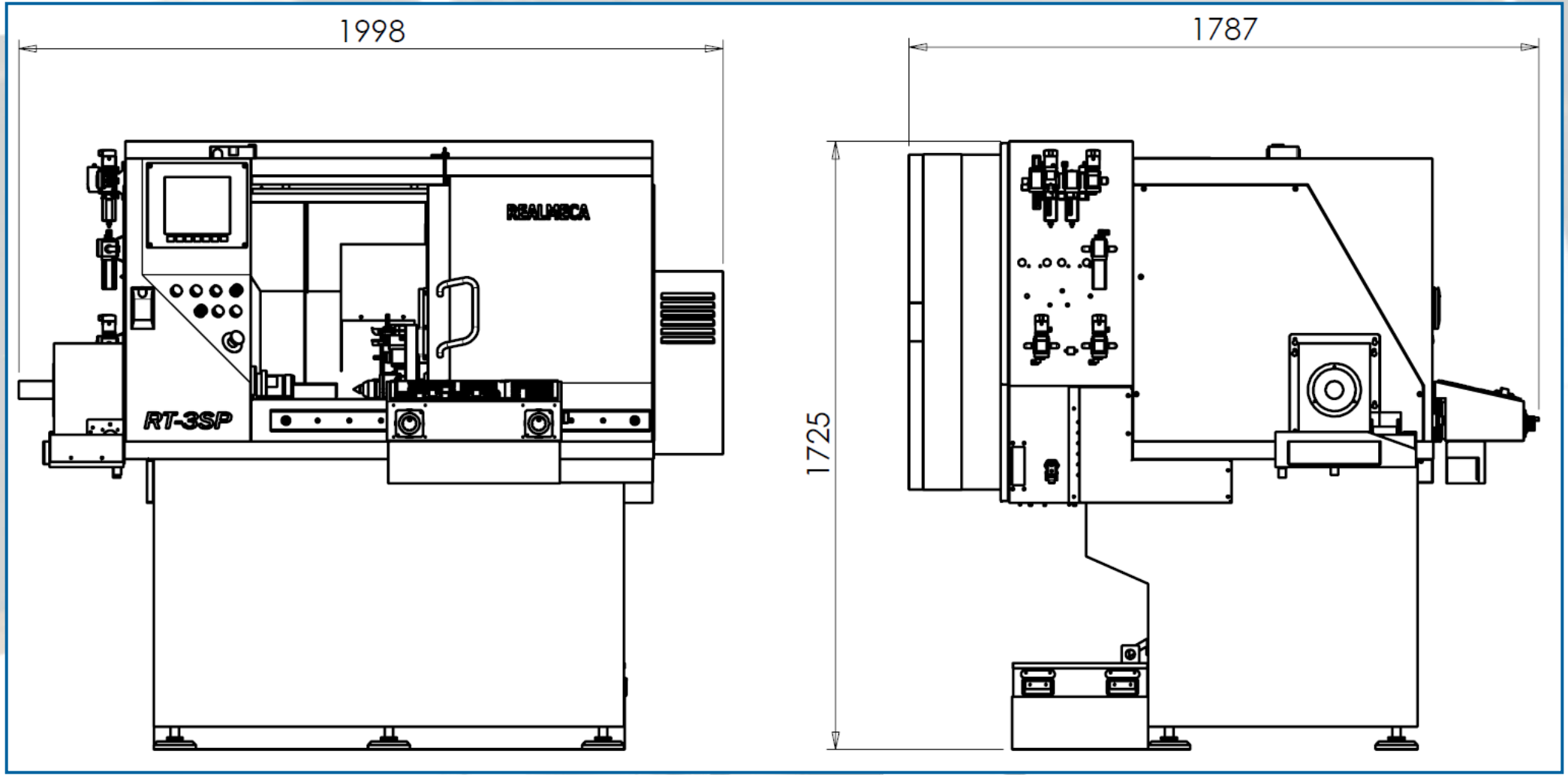


Mandrin 2, 3 ou 4
mors, Ø130



Porte pince poussée
type **F27-28-32-38**





REALMECA

B.P.10 – 1 route d'Aubréville
55120 Clermont-en-Argonne – FRANCE

Tél. : +33 (0)3 29 87 41 75 – Fax : +33 (0)3 29 87 44 46

commercial@realmeca.com

www.realmeca.com

